

## Goibi de Cinfa lanza un spray para protegerse de los piojos, el primero testado en pieles atópicas

- **Goibi Árbol de Té Protege Spray es un acondicionador bifásico que también desenreda e hidrata el cabello de los niños.**

**Pamplona, 4 de julio de 2018.-** La llegada de las vacaciones, los campamentos de verano y el comienzo del curso escolar son algunos de los momentos del año donde aumentan considerablemente los casos de piojos entre los niños. Por esta razón, Goibi, de Laboratorios Cinfa, amplía su porfolio de productos contra estos molestos parásitos con su producto cosmético **Goibi Árbol de Té Protege Spray**, el primero testado en pieles atópicas.

Se trata de un acondicionador bifásico, sin aclarado y de fácil aplicación diaria (gracias a su pulverizador en pistola), que protege a la vez que desenreda, hidrata, suaviza y da brillo al cabello sin engrasarlo. Además, actúa como protector frente al calor (secador, planchas, sol,...), cuidando la estructura interna capilar. Un nuevo producto con dos aromas, fresa o manzana, ideales para cuidar el cabello de los niños ante cualquier visitante indeseable.

### **Goibi Árbol de Té Protege Spray**

250 ml. Dos aromas: manzana y fresa.

#### **Características:**

- Acondicionador bifásico formulado con aceite de árbol de té estandarizado con 4-terpineol, siliconas y acondicionadores.
- Aroma a manzana o fresa.
- Con pulverizador para facilitar la aplicación.
- Testado bajo control dermatológico, pediátrico y en pieles atópicas.
- Indicado para niños a partir de 3 años.

#### **Beneficios:**

- Protege ante la aparición de piojos.
- Protege, desenreda e hidrata el cabello.
- Suaviza y da brillo sin dejar el pelo graso.
- Protege de agentes externos de calor, como el secador, las planchas y el sol.

#### **Modo de uso:**

- Agitar para mezclar las dos fases antes del uso.
- Aplicar el spray uniformemente sobre el cabello a una distancia de 15 cm.
- Se puede aplicar en cabello seco o mojado.
- Uso diario.
- No aclarar.



#### **Sobre Cinfa**

Cinfa es el laboratorio más presente en los hogares de nuestro país. Con 49 años de experiencia, su actividad se divide en cinco líneas de productos: medicamentos con receta de distintas áreas terapéuticas; medicamentos sin receta y productos de cuidado de la salud; soluciones de movilidad Farmalastic; tratamientos para el cuidado de la piel Be+; y soluciones nutricionales N<sup>s</sup> Nutritional System.

El laboratorio, de 100% capital español y ubicado en Navarra, está integrado por más de mil profesionales a los que les mueve un proyecto de salud común: ofrecer soluciones de calidad que aporten salud y bienestar.

#### **Departamento de Comunicación de Cinfa**

Gemma Artica

Tlf: 948 007 110

[gartica@cinfa.com](mailto:gartica@cinfa.com)

[www.cinfa.com](http://www.cinfa.com)

[www.goibi.es](http://www.goibi.es)